

SCHUPPENPANZER®-P Dickschicht nach TL 918 300 Blatt 75 und TL/TP-KOR Blatt 75

Die Agressivität der Niederschläge (saurer Regen) führt in verstärktem Maße zu einem schnellen Abbau von Zink bzw. der sich auf Stahl befindlichen relativ dünnen Zinkschicht. Das gleiche gilt auch für Aluminium. Daher müssen verzinkte Oberflächen und Aluminium unbedingt mit einem Anstrichmaterial geschützt werden - Duplex-System: Verzinkung plus Anstrich = doppelte Haltbarkeit. SCHUPPENPANZER-P verfügt über einen Langzeitkorrosionsschutz und bewährt sich auf Millionen von Quadratmetern.

1. Qualitätsbeschreibung

Farbiger Dickschicht-Deckanstrich für verzinkten Untergrund, Aluminium, grundierten Stahl und viele Kunststoffarten, wie Hart-PVC und glasfaserverstärktes Polyester (GfK). Der Langzeitkorrosionsschutz beruht auf der hohen Lichtreflexion der SCHUPPENPANZER-Blättchen. Rohstoffbasis sind dauerelastische, alterungsbeständige Bindemittel auf Basis Kunststoff-Co-Polymerisat mit korrosionsschützenden Pigmenten.

Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit, bewährt unter allen atmosphärischen Bedingungen. Wasser- und chemikalienbeständig, temperaturbeständig bis 80°C, bei Dauerbelastung bis 60°C.

Dickschichtauftrag 80 – 100 µm pro Arbeitsgang.
= Arbeitszeit sparende Anwendung

2. Einsatzgebiete

Langzeitkorrosionsschutz für verzinkten Stahl/Blech, Aluminium oder grundierten Untergrund, sowie als dekorative Schutzbeschichtung für Hart-PVC und GfK, z.B. Stahlkonstruktionen, Garagentore, Zäune, Rohre usw.

Bei Kontakt mit PVC-Dichtungsmaterialien - Verträglichkeit prüfen.

3. Farbton

siehe SCHUPPENPANZER-Standard-Farbtonkarte
andere Farbtoneinstellungen auf Anfrage möglich

Geringfügige Farbtonabweichungen sind produktbedingt, daher müssen Ausbesserungsarbeiten großflächig erfolgen.

4. Ergiebigkeit/Verbrauch

ca. 4,5 m²/l – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm
ca. 3 m²/kg – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm
300-350 g/m² / – Trockenschichtdicke 80 - 100 µm

5. Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss rost- und fettfrei, sauber und trocken sein.

Verzinkte Oberflächen mit verdünntem Salmiakgeist - 90% Wasser, 10% Salmiakgeist, + Netzmittel (z.B. Pril, auf 10 l – 1-2 Kronenkorken) - reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung. Schadstellen entrostet und mit SCHUPPENPANZER-Zinkschutz ausbessern (Merkblatt Nr. 5 Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz).

Aluminium reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung (Merkblatt Nr. 6)

Überholung von Altanstrichen reinigen, ggf. Dampfstrahlreinigung. Schadstellen entrostet und mit SCHUPPENPANZER-Zinkschutz ausbessern. (DIN ISO 12944, Teil 4).

SCHUPPENPANZER®-P Dickschicht nach TL 918 300 Blatt 75 und TL/TP-KOR Blatt 75

6. Anstrichempfehlung	<u>Verzinkter Untergrund und Aluminium</u> 2 x SCHUPPENPANZER-P Dickschicht	
	<u>Stahl</u> 1 x SCHUPPENPANZER-Unigrund-P 2 x SCHUPPENPANZER-P Dickschicht	
7. Verarbeitungsverfahren	Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren	
	Streichen/Rollen	in Lieferkonsistenz
	Streichen	aufgebundener Ringpinsel oder weicher Flächenstreicher – mit kurzen Pinselstrichen satt auflegen – ohne Druck in eine Richtung verschlichten – starkes Ausstreichen vermeiden
	Rollen	kurzflorige Lammfell- oder Velourrollen – satt auflegen – ohne Druck in eine Richtung rollen – starkes Ausrollen vermeiden
	Druckluftspritzen	Verdüner EV 4 max. 10 % Düse 2,2 – 2,5 mm Luftdruck 3 – 5 bar
	Airless-Spritzen	Verdüner EV 4 max. 5 % Düse 0,41 – 0,66 Winkel 40 – 80° Druck mind. 180 bar Siebweite mind. 250 µm
Besonderer Hinweis	Bei Uni-Farbtönen im Bereich Rot und Gelb ist zur Erzielung ausreichender Deckkraft eine Trockenschichtdicke von 80 – 100 µm erforderlich	
8. Trocknung	Angaben bezogen auf 23°C / 50 % RLF DIN 53150	staubtrocken: 1 Stunde überarbeitbar: 2 - 3 Stunden
	Schichtdicken und Temperatur beeinflussen den Trocknungsverlauf.	
9. Gebindegrößen	SCHUPPENPANZER-P Dickschicht Verdüner EV-4	750 ml, 2,5 l, 12,5 kg netto 1 l, 2,5 l, 5 l, 30 l
10. Lagerung	18 Monate	